

FİRMA - TEKNOLOJİ - ÜRÜN - HİZMET TANITIM

Ayfer ADIGÜZEL
Türk Loydu Vakfı İktisadi İşletmesi
Belgelendirme Bölüm Başkanı 26.06.2001.

Türk Loydu, ISO 9000 Kalite Yönetim Sistemi Belgelendirmesi yapmak üzere akredite edildi ve **Uluslararası Alanda Kabul Edilen İlk Ulusal Kuruluş** oldu.

TÜRK LOYDU bir ilki başardı. Avrupa Akreditasyon Birliği -EA- üyesi olan İsveç Ulusal Akreditasyon Kuruluşu - SWEDAC - tan ISO 9000 Kalite Yönetim Sistem belgelendirmesi yapmak üzere EN 45012 standardı kapsamında akredite oldu.

Böylece, AB'ye entegrasyon sürecini yaşayan ülkemizde, üretilen mal ve hizmetlerin uluslararası pazarda serbest dolaşımının sağlanmasında temel kriter olan "AB yeni yaklaşım direktifleri" ve bu kapsamda yer alan CE işareti taşıması zorunlu ürünler için "Onaylanmış Kuruluş" olma ön koşulu olan akreditasyon kriteri sağlandı. Çerçeve yasanın yürürlüğe girmesini takiben Türk Loydu, faaliyet alanında yer alan ve CE işareti taşıması zorunlu ürünler için "Onaylanmış Kuruluş" olacak. Böylelikle yalnızca ihraç ürünler için değil, 2002 yılından itibaren iç pazarda satılacak ürünler için de CE işareti zorunluluğunun yerine getirilmesinde bugüne kadar yalnızca yabancı kuruluşların "Onaylanmış Kuruluş" olarak faaliyet yürüttüğü zorunlu alanda Türk Loydu çok önemli bir misyon üstlenmiş olacak.

Akreditasyon hazırlıklarına yaklaşık iki yıl önce başlayan Türk Loydu

geçirdiği başarılı akreditasyon denetimleri sonucunda 19.03.2001 tarihi itibari ile akredite belgelendirme kuruluşu olarak faaliyet yürütmek üzere "Akreditasyon Belgesi" ni aldı.

Türk Loydu kalite yönetim sistem belgelendirmesi alanında sağlamış olduğu akreditasyonla AB üyesi ülkeler ve Avrupa Akreditasyon Birliği'nin EA çeşitli anlaşmalar ile karşılıklı tanınırlık sağladığı bir çok dünya ülkesinde tanınması ve kabulü sağlandı. Türk Loydu bu yetki ile Ulusal ancak uluslararası tanınır bir kuruluş olma sıfatı kazandı.

Bugüne kadar ülkemizde yabancı kökenli belgelendirme kuruluşları tarafından düzenlenen uluslararası pazarda kabul görür ISO 9000 kalite yönetim sistem belgeleri artık Türk Loydu tarafından da düzenlenecek. Ayrıca ulusal bir belgelendirme kuruluşu olarak belgelendirme faaliyetlerini ulusal standardımız olan TS'ye uygun olarak gerçekleştirdiğini belgeleyen Türk Loydu, akreditasyon kapsamına EN ISO 9000' in yanı sıra TS EN ISO 9000 belgesi düzenleme yetkisi aldı.

Diğer bir deyişle Türk Loydu tarafından gerçekleştirilen denetimler sonucunda başarılı olan firmalara hem EN ISO 9000 hem de TS EN 9000 belgesi düzenlenebilecek. Bu belgelerle firmalar hem sorunsuz ihracat yapabilecek hem de kamu ve askeri ihalelere katılabilecek.

TÜRK LOYDU KALİTEYİ BELGELENDİRİYOR

Yalnız iç piyasaya çalışan, kapalı ekonomi mantığı içinde üretim ve pazarlama yapan şirketler, yaşadığımız ekonomik krizde çok büyük hasar gördüler. Oysa Kalite Yönetim Sistemi'ne sahip kuruluşlar, bırakınız zarar görmeyi olumsuz ortamda bile büyük fırsatlar yarattılar.

Kalite Yönetim Sistemi, insana yatırımdır; insanları işsiz bırakmak değil aksine eğitmek, yetiştirmek, yararlı, yönlendirici ve oto kontrolü sağlayıcı personel konumuna getirmektedir; üretilen ürün ve hizmetin uluslararası ortamda kalitesini kabul ettirebilmek demektir. AB adaylık süreci yaşayan ülkemizde, uyumlaştırılan AB direktifleri gereği özellikle CE işareti kapsamında yer alan ürünler için "Onaylanmış Kuruluş" olarak yetki almak üzere EN 45000 serisi standartlarda akredite olma gereği vardır. TÜRK LOYDU, uluslararası geçerliliği olan "Kalite Yönetim Sistem Belgesi" düzenlemek üzere Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) üyesi İsveç Akreditasyon Kurumu SWEDAC' tan sağladığı akreditasyon ile ISO 9000 Belgesi düzenlemesinin yanı sıra CE işareti kapsamında yer alan basınçlı kaplar, gezi amaçlı tekneler, asansörler, basit basınçlı kaplar, sıcak su kazanları verimi konulu direktiflerde "Onaylanmış Kuruluş" olarak ilgili bakanlıktan yetki almak için "Çerçeve Yasa"

taslağının yürürlüğe girmesini beklemektedir.

Türkiye'de yaklaşık olarak 26 belgelendirme kuruluşu bulunmaktadır. TSE dışındaki kuruluşların tamamı yabancı belgelendirme kuruluşlarının ülkemizde açtıkları şubelerdir ve ülkelerinden aldıkları yetki ile faaliyetlerini sürdürmektedirler. Bir başka deyişle bu kuruluşların ülkemizdeki organizasyonlarının faaliyetlerinin akredite olup, olmadığını sorgulayacak kurum olan Türk Akreditasyon Kurumu TÜRKAK- henüz fiili faaliyetlerine başlamamıştır. Böylece TÜRK LOYDU' nun akredite edilmesinin bir başka önemi ortaya çıkmaktadır. Artık Türk ihracatçılarının önündeki en büyük engel olan uluslararası pazarda kabul görür belge gereksinimi TÜRK LOYDU aracılığı ile ortadan kalkmış olacaktır.



sektörden haberler...

Outokumpu, KHD Aluminium Technology'yi Devraldı;

Outokumpu şirketi KHD Aluminium Technology GmbH Şirketinin KHD Humboldt Wedag AG'den satın alım işlemlerini tamamlamıştır.

UNIKON Metalurji ve Kimya San. tic. Ltd. Şti.

UNIKON Metalurji ve Kimya San Tic. Ltd. Şti. 1988 yılından beri ülkemiz demir çelik ve döküm sektörünün endüstriyel karbon ihtiyaçlarını Gebze'de kurulu fabrikamızda üretim yaparak karşılamaktadır. Üretimini yaptığımız ürünlerimiz arasında dökümhanelere yönelik kalıp kumu kömür tozu da bulunmaktadır.

1999 yılından bu yana UNIKAR U35 kalıp kumu kömür tozu üretimine devam etmektedir. Aylık 1500 ton kapasitesi ile ülkemiz döküm sektörünün önde gelen büyük firmalarında sağlayıcılık görevini başarı ile yürütmektedir.

Deneyimli kadrosuyla sektörümüze yönelik yeni ürün arayışlarını devam ettirmekte olan UNIKON Metalurji, kaliteden ödün vermediği ürünleriyle, güvenilir bir iş ortağı olma hedefine ulaşmıştır.

İlgili Kişiler; Mehmet T. SOLUKÇU - Satış ve Pazarlama

Umut AKON - Satış Destek

Tel; 0(216) 350 03 51 Fax; 0(216) 478 32 77



sektörden haberler...

Romanya'nın İhracat Kısıtlamaları Alıcıları Olumsuz Etkiledi;

Romanya Hükümeti'nin hurda ihracatının kontrol altına alınmasına ilişkin kararının uygulanması Türk, Romen ve AB hurda alıcılarını olumsuz yönde etkilemiştir. Özellikle Türkiye için Romanya önemli bir hurda kaynağıdır. Avrupa Bağımsız Çelik Tesisleri Derneğinin genel müdürü Maria ALOIS, Romen Hükümetinin kararını demirli hurda ticaretinin serbestleştirilmesine karşı alınan bir karar olarak değerlendirmiş ve AK'dan karşı önlem alınmasını tavsiye etmiştir



sektörden haberler...

Rus Çelik Üreticileri ABD ile Anlaşma İstemiyor;

Rusyanın önde gelen çelik üreticilerinin 1999 yılında ABD ile yapmış olduğu çelik ticareti anlaşmalarının tek taraflı olarak fesh etmesi talebinde bulunmuşlardır. İmzalanan anlaşmalar uyarınca, Rusya çeşitli çelik üretimlerinde ABD'ye yapmış olduğu ihracata sınırlama getirme taahhütünde bulunmuştur. Anlaşmalar 2000 yılının ikinci yarısından itibaren geçerlilik kazanmıştır. Rusya ekonomik kalkınma ve ticaret bakanlığı tek taraflı olarak yapılan anlaşmaların fesh edilmesine ilişkin teklife destek vermiştir.

FİRMA - TEKNOLOJİ - ÜRÜN - HİZMET TANITIM

MAGMASOFT

Towards prediction of Casting Performance

MAGMA announces the Release of MAGMASOFT® Version 4.1

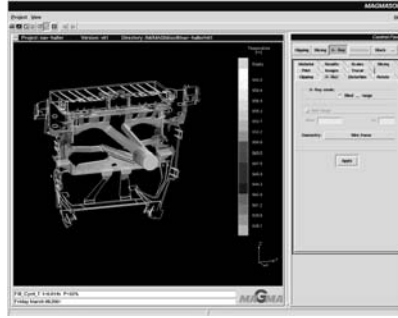
Less than one year after the introduction of MAGMASOFT® Version 4.0 the shipment of the next generation of the leasing casting process simulation tool MAGMASOFT® Release 4.1 is expected for April this year. The new release offers more than 100 new functions and enhancements, following MAGMA's target of offer a tool predicting the entire casting quality.

Within the standard MAGMASOFT® the entire project management has been reestablished, allowing the user to get easy access to master projects and safely manipulate simulation projects and results. With the set-up of a new project the user now defined his process and only the relevant information will be requested.

Several enhancements in the MAGMASOFT® pre processor will help the user to define the casting geometry even more easily with the support of command line procedures. Any action within the preprocessor can be recorded and stored in the geometry data base. New features in the automatic meshing of MAGMASOFT® allow to differentiate between mold and core even if only a casting geometry is available.

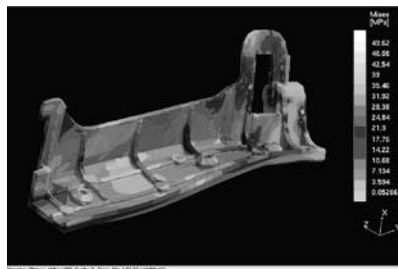
The new postprocessor visualizing the simulation results on the real geometry has substantially been

extended. A tool bar now facilitates the handling of results and allows to create pictures and movies automatically, see picture 1.



Picture 1 : Visualization of a flow pattern in a magnesium die casting using the new post processor of MAGMASOFT®

The MAGMAstress module predicting casting stresses, hot tears and distortions has been extended with multiply features which are important to the casting design and process layout. MAGMAstress now supports the stress prediction after casting shake out and machining (e.g. cutting gating system in die casting). The introduction of stress curves at certain locations helps to understand the complex stress built-up in castings. (Picture 2)



Picture 2 : Stress distribution and distortion of a casting using MAGMAstress

The MAGMAiron module predicting cast iron structure formation and mechanical properties as a function of the metallurgical treatment has now been improved in the MAGMAfill module. This allows to follow nucleation and early solidification during filling especially in thin walled castings. The feeding algorithm has been advanced and is now considering external pressure on the solidifying shell at the ambient but also through the mold. The prediction of mechanical properties of Grey irons has been extended by considering the local cell and graphite lamella size. MAGMAiron is now also predicting columnar Cementite along with the eutectic white iron as a function of the inoculation and alloying elements.

A five years development as now been accomplished: With MAGMASOFT® Release 4.1 MAGMASOFT® cluster version will be made available for Fujitsu-Siemens hpc cluster. This hardware is composed of standard PC components and linked via a high speed network. The MAGMASOFT® cluster version is now supporting this type of architecture with unlimited number of CPU's. The software automatically cuts the simulation task into different items and distributes the jobs dynamically on the different CPU's. With the MAGMASOFT® cluster version a quantum leap of simulation performance has been achieved, making simulation results available within a coffee break.

1988 Yılından bu yana metalurji sektöründe etkinliğini sürdüren, özellikle spektrometreler konusunda uzmanlaşmış kadroya sahip firmamız REPAMET, yeni dönemde Alman spektrometre üreticisi WAS'ın Türkiye temsilciliğini alarak çalışmalarını genişletmiştir. Bugüne kadar satmış olduğu 50 ye yakın spektrometrenin servisini de aynı titizlikle sürdürmektedir.

Almanya Kleve 'de kurulu WAS Worldwide Analytical Systems, hem taşınabilir , hem de laboratuvar tipi CCD spektrometreler üretmektedir. Tüm modellerde sınırsız element ve baz sayısı olanağı , minimum 42,000 CCD sensör, Pentium bilgisayar ,Win 98 işletim sistemi, Türkçe dahil 5 ayrı dilde çalışma olanağı bulunmaktadır. Tüm cihazlarda her analiz sırasında spektrum ve profil elektronik olarak kontrol edildiğinden , ortam sıcaklığı , nem vs. gibi dış etkilere etkilenmemektedir.



Ana üretimlerinden biri olan PMI MASTER, gerçek taşınabilir spektrometre olup, kullanımı son derece kolay, başta karbon, fosfor, kü-

kürt olmak üzere tüm elementlerin analizi, hurda ayırma, giriş çıkış materyal kontrolü, proses kontrol ve pozitif materyal isimlendirme gibi özelliklere sahiptir. Minimum 3m. kablolu analiz tabancası ile kamyon üzerindeki materyali bile kesmeden analiz edebilir. Aynı cihaz, argonlu (spark) veya argonsuz (ark) yöntemi ile çalışabilir. Ark modunda tüm spektrumu karşılaştırarak 2 sn. de malzemeyi tanımlar, KABUL/RED sınıflaması yaparak karışık malzemeleri birbirinden ayırabilir. Komutlar ekrana sadece dokunarak verilir. Dahili aküsü ile en az 200 analiz şebeke gerilimi olmaksızın yapılabilir.

Laboratuvar modeli olan FOUNDRY MASTER masa üstü optik emisyon spektrometresidir. Bu spektrometre diğerlerinden farklı olarak vakum optiğe sahip olup, CCD sensörlü, Paschen Runge ve Rowland dairesi optik yerleşimi ile laboratuvar spektrometrelerinde devrim yaratmıştır. 160 nm den 800 nm ye , fosfordan , lityum ve sodyum'a kadar

sınırsız element ve kanalı analiz edebilmekte, spektrumunu alabilmektedir. Argon JET AKIŞ sistemi ile daha az argon harcamakta ve her türlü numuneyi adaptörsüz analiz edebilmektedir. Vakum sayesinde dakikalar içinde cihaz analize hazır olmaktadır. Giriş kuvarz penceresi, vakum kaybı olmaksızın temizlenebilmektedir. Firma logosunun da yerleştirilebildiği kullanışlı analiz raporu istenildiği gibi düzenlenebilmekte , Word ve Excell'e sonuçlar transfer edilebilmektedir.

Repamet olarak bugüne kadar uygulamaya çalıştığımız önce hizmet olan servis anlayışımız ve müşterilerimize bakış açımızdan taviz vermedik. Bundan sonra sizlerden aldığımız aynı güçle yolumuza devam edeceğiz.

Daha geniş bilgi için:

TEL: (0216) 3697348 3588461

FAX: (0216) 3596001

E-MAIL: repamet@repamet.com

WEB: www.repamet.com

