

II. ENDÜSTRİYEL FIRINLAR VE REFRAKTER SEMPOZYUMU BİLDİRİ HAZIRLAMA KILAVUZU

Onuralp YÜCEL*, Uğur ERTEM, Çetin DURUKANOĞLU****

*İstanbul Teknik Üniversitesi, Metalurji ve Malzeme Müh. Böl., İstanbul,
E-mail : yucel@itu.edu.tr

**TMMOB Metalurji Mühendisleri Odası İstanbul Şubesi, İstanbul,
E-mail : metalist@metalurji.org.tr

ÖZET

Bildirinin Türkçe ismi, yazar isimleri, kurum isimleri ve elektronik ileti adreslerinin ardından çalışmanın amaçlarını, kullanılan yöntemleri, ulaşılan sonuçları ve değerlendirmeleri içerecek şekilde yaklaşık 200 kelimelik bir özet yer almalıdır. Bildiri başlığı 14 punto, yazar isimleri, kurum isimleri ve elektronik ileti adresleri ile özet 12 punto Times New Roman karakteri kullanılarak yazılmalıdır. Bildiri başlığı ve özet öncesi 24 punto satır boşluğu bırakılmalı, özet sonrası boşluksuz devam etmelidir. Özet ve Anahtar Kelimeler arasında ve yazar isimleriyle yazar adresleri arasında 10 puntoluk satır boşluğu boşluk olmalıdır.

Anahtar kelimeler: Özeten sonra, yazının konu sınıflandırmasının yapılabilmesi için toplamı en çok 6 kelime olan anahtar kelimeler alfabetik sırayla verilmelidir. Anahtar kelimeler 10 punto Times New Roman ile yazılmalıdır.

II.INDUSTRIAL FURNACES AND REFRACTORY SYMPOSIUM MANUSCRIPT PREPARATION GUIDE

ABSTRACT

Türkçe özeten ardından metnin İngilizce ismi ve özeti yer almalıdır. İngilizce bildiri başlığı 14 punto, İngilizce özet metni 12 punto olmalıdır. İngilizce bildiri başlığı öncesi 24 punto satır boşluğu bırakılmalıdır.

Keywords: Özeten sonra, yazının konu sınıflandırmasının yapılabilmesi için toplamı en çok 6 kelime olan İngilizce anahtar kelimeler verilmelidir. Anahtar kelimeler 10 punto Times New Roman ile yazılmalıdır.

1. GİRİŞ

Bildiriler, MSTMword 97 editörü ve daha üstü versiyonlu editör programları aracılığı ile MSTMword.doc dökümanı olarak yazım kılavuzuna uygun olarak hazırlanmalı ve son şeklini alan dosya AcrobatTM.pdf dökümanı olarak kaydedilmelidir. Gerek MSTMword.doc ve AcrobatTM.pdf olarak hazırlanmış dosyalar oda@metalurji.org.tr adresine elektronik posta veya CD'ye yazılmış olarak posta ile sempozyum sekreterliğine gönderilmelidir. AcrobatTM.pdf dökümanı, her türlü aşamada word dökümanında oluşabilecek hasarlara karşı bildiri sahibinin gönderdiği ve üzerinde mutabık kalındığı kabul edilen “orijinal döküman” olarak gerektiğinde başvurulmak üzere kayıtlarımızda tutulacaktır. (ÖNEMLİ UYARI: Gönderilecek olan tüm dosyalar yazım kılavuzuna uygun ve son hallerinde olmalıdır. Bildiriye ait

Tablo, Fotoğraf ve Şekiller bildiri formatında belirtildiği gibi metin içerisine yerleştirilmeli ve kesinlikle ilave bağımsız dosyalar halinde gönderilmemelidir.

Ana başlıklardan (**ÖZET, GİRİŞ, BULGULAR gibi**) öncesinde 14 punto, sonrasında 12 punto boşluk bırakılır. Ara başlıkların ise öncesinde 12 punto boşluk bırakılır sonrasında ise boşluk bırakılmaz. Ana başlıklar büyük harflerle ve kalın karakterde, ara başlıklar ise ilk harfleri büyük ve kalın karakterde olacak şekilde yazılır ve numaralandırılır. Alt başlıkta ise kelimelerin ilk harfleri büyük diğerleri küçük olarak (Times 12 pt, bold) yazılır. Numaralandırma yapılmaz ve başlıktan sonra satır aralığı verilmeden metin devam eder.

Paragraflar arasında 10 punto boşluk bırakılmalıdır.

2. YAZIM KURALLARI

2.1 Sayfa Yapısı

Sayfa yapısı; sayfa kenar boşlukları üstten ve alttan 2,5 cm, sağdan ve soldan 3,0 cm olacak şekilde düzenlenmelidir. Metin, tek aralıklı, iki yana yaslanmış biçimde yazılmalıdır. Yazım içinde başlıklar dışında **bold** ve/veya *italik* karakterler kullanılmamalıdır. Dikkat çekmenin gerektiği hallerde kelime veya cümlenin altı çizilebilir.

2.2. Yazı Karakteri

Tüm metin, tablo ve şekillerde (başlık, özet, abstract ve kaynaklar hariç) 12 punto Times New Roman karakteri kullanılmalıdır. Gerektiği durumlarda şekil ve tablo içerisinde 10 punto yazı karakteri kullanılabilir.

2.3. Numaralandırma

Herhangi bir sayfa numaralandırması yapılmayacaktır.

2.4. Başlıklar

Üç tip başlık kullanılacaktır.

ANA BAŞLIK

ÖZET, GİRİŞ, BULGULAR gibi ana başlıklar, büyük harflerle (Times 12 pt, bold) yazılır ve numaralandırılır. Ana başlık öncesinde 14 punto, sonrasında 12 punto boşluk bırakılarak yazılır.

Ara Başlık

Ara başlıklarda, kelimelerin ilk harfleri büyük diğerleri küçük olarak (Times 12 pt, bold) yazılır ve numaralandırılır. Ara başlıkların ise öncesinde 12 punta boşluk bırakılır sonrasında ise boşluk bırakılmaz.

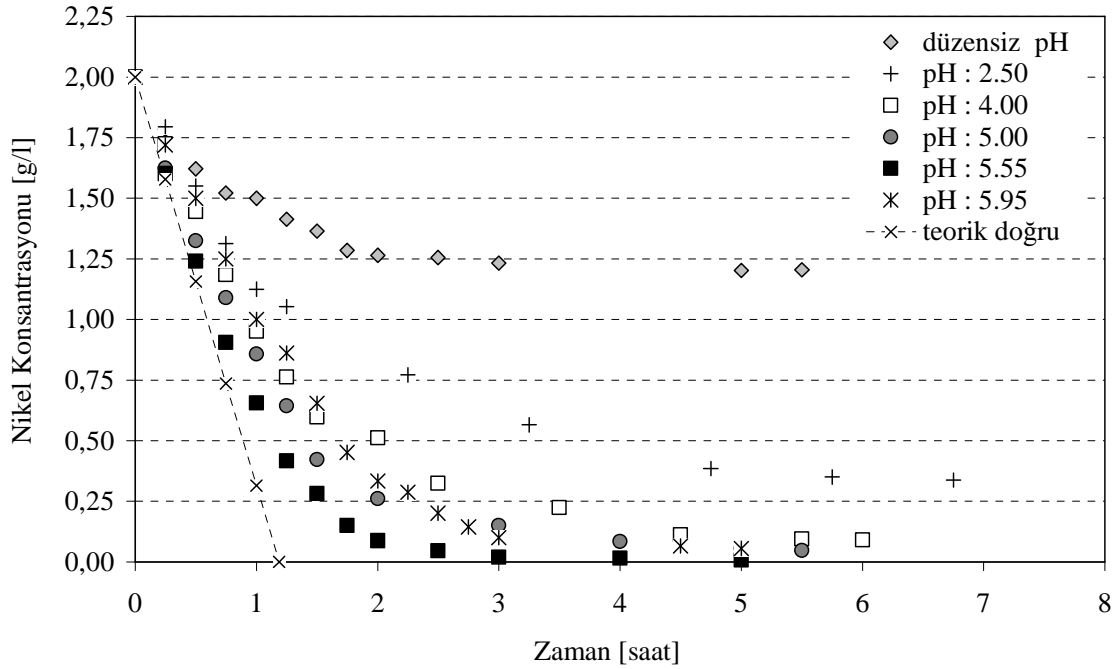
Alt Başlık: Alt başlıkta, kelimelerin ilk harfleri büyük diğerleri küçük olarak (Times 12 pt, bold) yazılır. Numaralandırma yapılmaz ve başlıktan sonra satır aralığı verilmeden metin devam eder.

2.5. Birimler

SI birimleri kullanılmalıdır. Birimler, örneğin mg/L, mg/lt yerine mg/l şeklinde gösterilmelidir.

2.6. Şekiller

Yazının şekillerini; fotoğraflar, grafikler ve çizimler oluşturur. Şekiller ve şekil isimleri numaralandırılarak ortalanmalıdır. Şekiller, altta 6 punto boşluk bırakıldıktan sonra şekil numarası (kalın karakterle) ve adı olacak şekilde yerleştirilmelidir. Metin içerisindeki şeklin öncesinde ve sonrasında 12 punto boşluk bırakılmalıdır. Şekillerin, baskı aşamasında özelliklerini kaybetmemeleri için silik çizimlerden kaçınılması önerilmektedir. Grafikler, teknik resim kurallarına uygun olarak ve olabildiğince küçük çizilmelidir. Çizimler orijinal olmalıdır. Boyutları ya yazıya doğrudan yerleştirilecek boyutta, ya da % 30 küçültmeye uygun boyutta olmalıdır. Örnekte görüldüğü üzere şekil kelimesi ve numarası kalın karakterde yazılmalıdır. Gerektiğinde renkli fotoğraf ya da renkli çizimler de kullanılabilir. Fakat yazarlar not etmelidirler ki bazı durumlarda renkli bilgiler gri tonlamalı baskılama sırasında ayırt edici özelliklerini kaybetmektedirler.



Şekil 1. Nikel kazanımının pH değerine bağlı olarak değişimi

2.7. Tablolar

Tablolar, üstte tablo numarası (kalın karakterle yazılmış) ve adı, 6 punto boşluk bırakıldıktan sonra tablonun kendisi gelecek şekilde yazılmalı, parametre ve isimlerin yer aldığı ilk satırın hem altı hem de üstü bir çizgi ile kapatılmalıdır. Daha sonraki satırlarda herhangi bir çizgi kullanılmadan son satırın altına bir çizgi daha ilave edilerek tablo sınırlandırılmalıdır. Örnekte görüldüğü üzere tablo kelimesi ve numarası kalın karakterde yazılmalıdır.

Tablo 1. Nikel geri kazanımında pH değerine bağlı değişen elektroliz parametreleri

pH	W _s [kWh/kg]	η [%]	U _B [V]
pH Kontrolsüz	26-34	23	3.51-4.15
2,25-2,50	14	39	3,25
3,55-4,00	10,5	44	4,25
4,85-5,00	6,04	60	4,35
5,45-5,55	4,2	74	4,00

Metin içerisindeki tabloların öncesinde ve sonrasında örnekte olduğu gibi 12 punto boşluk bırakılmalıdır.

2.8. Eşitlikler

Tüm eşitlikler satır ortalanarak, altta ve üstte birer satır boşluk bırakılarak yazılır. Eşitlikler numaralandırılır, ve bu numaralar parantez içerisinde sağ marja yakın gelecek tarzda yazılır.

$$D = D_0 \exp(-Q/RT) \quad (1)$$

2.9. Dip Notlar

Gereken yerlerde dip notlar numara¹ verilerek metin içerisinde belirtilir. Buna karşılık gelen dip not, aynı sayfanın altında verilmelidir. Dip notlar, bildiri metni için belirtilmiş olan çerçevenin içerisinde kalmalıdır.

3. SONUÇLAR VE DEĞERLENDİRME

Çalışmanın sonuçları; “Sonuçlar”, “Değerlendirme” veya “Sonuçlar ve Değerlendirme” başlıkları altında verilebilir. Metin sayfa adedinin gerek sözlü sunuşlar ve gerekse poster sunuşlar için 8 sayfayı aşmamasına özen gösterilmelidir.

Teşekkür

Bu yazım kılavuzunun temelini oluşturan çalışmalarını yapan önceki kongre ve sempozyum yürütme kurullarına teşekkür ederiz.

¹Bu, bir dip not örneğidir.

KAYNAKLAR

Yararlanılan kaynaklar metin içerisinde köşeli parantez içerisinde [1], [1-3] ya da [9, 12-14] örnek formatlarına uygun olarak belirtilmeli ve metin içerisinde belirtilme sıralarına göre numaralandırılmalıdır. Yararlanılan kaynak türüne göre kaynaklar başlığı altında belirtilebilecek örnek kaynak türleri aşağıda belirtilmiştir (Times New Roman 10 pt).

1. A.H.Cottrell and V.Ayten, J. Inst. Metals, 77, 389, 1950
2. T.Altan, S.I.Oh, H.L.Gegel, "Metalforming-Fundamentals and Applications", American Society for Metals, Metals Park,Ohio 1983.
3. A.Bozbıyık, E.S.Kayalı and M.Ürgen, 3rd National Fracture Conference (Ed.M.Doruk), Yıldız Teknik Üniv., İstanbul,Türkiye, 243, September 1991,
4. A.Ç.Çöplü "Determination of Limit Strains in Sheet Forming", M.S. Thesis, Middle East Technical University, 1986.

Lütfen Bildirinizi 16 MART 2007 tarihine kadar sempozyum sekreterliğine ulaştırınız. Emekleriniz için teşekkür ederiz.
Daha fazla bilgi için www.metalurji.org.tr/endref/